

แบบสอบถาม: ไม้เทียมสังเคราะห์ (Wood Plastic Composi

แบบสอบถามนี้ใช้สำหรับการสำรวจและรวบรวมข้อมูลผลิตภัณฑ์ ตลอดจนศักยภาพของบริษัทในการผลิตเพื่อให้สอดคล้องเป็นไปตามเกณฑ์ข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของโครงการ Thai Joint Implementation Organization for Market Readiness Analysis ร่วมกับ KEITI ประเทศเกาหลี โดยรายละเอียดของแบบสอบถามนี้จะเป็นการนำเสนอในภาพรวมของกลุ่มผลิตภัณฑ์นั้นๆ เพื่อเป็นข้อมูลประกอบการศึกษา และขอขอบคุณที่สละเวลาในการกรอแบบสอบถามในครั้งนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลบริษัท

บริษัท:

ผู้ให้ข้อมูล:

ตำแหน่ง:

โทรศัพท์:

E-mail:

ส่วนที่ 2 ข้อมูลการผลิต

ผลิตภัณฑ์	ปริมาณ (ตัน)		สัดส่วนมูลค่าการผลิตต่อการขาย (%)	
	ผลิตภัณฑ์ทั้งหมด	ผลิตภัณฑ์ฉลากเขียว	ผลิตภัณฑ์ทั้งหมด	ผลิตภัณฑ์ฉลากเขียว
2.1 ไม้เทียมสังเคราะห์ ประเภท WPC				
2.2 ไม้เทียมสังเคราะห์ไวนิล ประเภท UPVC				
2.3 ไม้เทียมสังเคราะห์ ประเภทอื่น ๆ				

ส่วนที่ 3 ข้อมูลการตลาด (ผลิตภัณฑ์ฉลากเขียว)

ผลิตภัณฑ์	ปริมาณการจำหน่ายในประเทศ (%)	ปริมาณการจำหน่ายต่างประเทศ	
		ประเทศ	การส่งออกจากการผลิตทั้งหมดในผลิตภัณฑ์ประเภทเดียวกัน (%)
2.1 ไม้เทียมสังเคราะห์ ประเภท WPC			
2.2 ไม้เทียมสังเคราะห์ไวนิล ประเภท UPVC			
2.3 ไม้เทียมสังเคราะห์ ประเภทอื่น ๆ			

ส่วนที่ 4 บริษัทต้องการให้มีการสนับสนุนในด้านใด (สามารถระบุได้มากกว่า 1 ข้อ)

- สิทธิพิเศษในการเจรจาต่อรองการค้าระหว่างประเทศ
- สิทธิประโยชน์ด้านภาษี/ กองทุนด้านสิ่งแวดล้อม
- การลดภาษีนำเข้าวัตถุดิบที่เป็นต่อสิ่งแวดล้อม
- แหล่งเงินทุนดอกเบี้ยต่ำ หรือ การยกเลิกดอกเบี้ยรายปี
- มาตรการส่งเสริมการลงทุนเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต
- การเพิ่มขีดความสามารถในการผลิต/ การลดต้นทุนในการผลิต
- อื่น ๆ โปรดระบุ.....

ส่วนที่ 5 ข้อมูลทางด้านฉลากสิ่งแวดล้อม					
หัวข้อ	ฉลากเขียว	ฉลากลดคาร์บอน	คาร์บอนฟุตพริ้นท์	การรับรองตัวเอง	อื่น ๆ (ระบุ....)
5.1 ฉลากสิ่งแวดล้อมใดที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์บริษัทของท่าน					
5.2 ฉลากสิ่งแวดล้อมใดที่บริษัทของท่านได้รับการรับรอง					
5.3 บริษัทของท่านมีแผนจะขอการรับรองฉลากสิ่งแวดล้อมใด					
5.4 ผลิตภัณฑ์ฉลากเขียวมีความสำคัญอย่างไร (สามารถระบุได้มากกว่า 1 ข้อ)					
<input type="radio"/> เป็นเครื่องมือทางการตลาด					
<input type="radio"/> การอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม					
<input type="radio"/> การเพิ่มโอกาสในการซื้อขาย					
<input type="radio"/> ลดภาวะโลกร้อน					
<input type="radio"/> อื่น ๆ โปรดระบุ.....					
5.5 What are the obstacles to applying for a green label product? (more than 1 item)					
<input type="radio"/> ค่าธรรมเนียมมีราคาสูง					
<input type="radio"/> ค่าธรรมเนียมในการทดสอบมีราคาสูง					
<input type="radio"/> การปรับปรุงผลิตภัณฑ์มีต้นทุนสูง					
<input type="radio"/> ไม่มีตลาดรองรับ					
<input type="radio"/> อื่น ๆ โปรดระบุ.....					
ส่วนที่ 6 เกณฑ์ข้อกำหนดด้านคุณภาพ					
6.1 ผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามข้อใดข้อหนึ่ง ดังต่อไปนี้					
6.1.1 แผ่นพีวีซีโฟมแข็ง ต้องได้รับการรับรองหรือผ่านการทดสอบตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐานเลขที่ มอก.2356 หรือมาตรฐานระหว่างประเทศ หรือมาตรฐานระดับประเทศที่เป็นที่ยอมรับ			<input type="radio"/> เห็นด้วย <input type="radio"/> ไม่เห็นด้วย หากไม่เห็นด้วยกรุณาระบุเหตุผล		
6.1.2 ผลิตภัณฑ์ประเภทพื้นและผลิตภัณฑ์เพื่อการตกแต่ง ต้องผ่านการทดสอบตามเกณฑ์ดังตาราง			<input type="radio"/> เห็นด้วย <input type="radio"/> ไม่เห็นด้วย หากไม่เห็นด้วยกรุณาระบุเหตุผล		
ตาราง คุณลักษณะที่ต้องการของผลิตภัณฑ์ประเภทพื้น และผลิตภัณฑ์เพื่อการตกแต่ง¹					
คุณลักษณะที่ต้องการ		เกณฑ์	วิธีทดสอบ		
การทดสอบแรงกระแทก (Izod Impact) (เฉพาะ ผลิตภัณฑ์ประเภทพื้น)		≥ 2.56 KJ/m (Notched)	ASTM D256 ²		

¹ การกำหนดคุณลักษณะที่ต้องการของผลิตภัณฑ์ประเภทพื้น และผลิตภัณฑ์เพื่อการตกแต่งตามข้อกำหนดทั่วไปข้อ 4.1.2 ได้มีการนำ มอก. 2356 มาเป็นมาตรฐานตั้งต้นในการพิจารณา กำหนดคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์ เนื่องจากผลิตภัณฑ์มีลักษณะการใช้งานที่เหมือนกัน ซึ่ง มอก. 2356 มีการกำหนดคุณลักษณะที่ต้องการไว้ 5 ข้อ ได้แก่ ลักษณะทั่วไป, ความทนแรงกระแทก, การดูดซึมน้ำ, ความต้านแรงดัด และเสถียรภาพทางมิติ จึงเลือก การทดสอบแรงกระแทก, กำลังต้านทานการดัด และการดูดซึมน้ำ มาเป็นเกณฑ์คุณลักษณะของผลิตภัณฑ์ในเบื้องต้น ซึ่งเป็นคุณลักษณะพื้นฐานที่ผู้ใช้งานต้องการ รวมทั้งพิจารณาถึงเรื่องการมีห้องปฏิบัติการทดสอบในประเทศ โดยค่าที่กำหนดในตารางที่ 1 มาจากการรวบรวมข้อมูลใบรายละเอียด ผลิตภัณฑ์หรือข้อมูลทางด้านเทคนิคของผลิตภัณฑ์ ของบริษัททั้งในและต่างประเทศ

² ASTM D256: Standard Test Methods for Determining the Izod Pendulum Impact Resistance of Plastics.

<p>กำลังต้านทานการดัด (Flexural Strength, MOR) (เฉพาะ ผลิตภัณฑ์ประเภทพื้น)</p> <p>การดูดซึมน้ำ (Water Absorption)</p>	<p>≥ 23.8 MPa</p> <p>≤ 1.7%</p>	<p>ASTM D790³ ISO 178⁴ ASTM D6109⁵</p> <p>ASTM D570⁶ ASTM D1037⁷</p>	<p>หมายเหตุ เนื่องจากมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง อยู่ในระหว่างการจัดทำมาตรฐาน กรณีที่มีประกาศกำหนดมาตรฐานในราชกิจจานุเบกษา คุณลักษณะที่ต้องการของผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีประกาศในราชกิจจานุเบกษา หรือมาตรฐานระหว่างประเทศ หรือมาตรฐานระดับประเทศที่เป็นที่ยอมรับ</p>
<p>6.2 กระบวนการผลิต การขนส่งและการกำจัดของเสียจากกระบวนการผลิตต้องเป็นไปตามกฎหมายและข้อบังคับของหน่วยงานราชการ หรือโรงงานที่ผลิตต้องเป็นโรงงานที่ผ่านการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001⁸</p>			<p><input type="radio"/> เห็นด้วย <input type="radio"/> ไม่เห็นด้วย หากไม่เห็นด้วยกรุณาระบุเหตุผล</p>
<p>ส่วน 7 เกณฑ์ข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมของผลิตภัณฑ์</p>			
<p>7.1 ไม้และอัตราการใช้ซ้ำ</p>			
<p>(TH) ข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์นี้ครอบคลุมไม้รีไซเคิลที่ทำจากพลาสติกหรือพลาสติกผสมกับเศษไม้หรือขยะที่เหลือใช้จากการเกษตร</p>		<p><input type="radio"/> เห็นด้วย <input type="radio"/> ไม่เห็นด้วย หากไม่เห็นด้วยกรุณาระบุเหตุผล</p>	
<p>(KR) ปริมาณเนื้อไม้ควรมากกว่า 50% โดยมวลและ ต้องมีเศษไม้ประเภทที่ 1 หรือวัสดุเหลือใช้ทางการเกษตรรวมกันแล้วให้ได้ 100%</p>		<p><input type="radio"/> เห็นด้วย <input type="radio"/> ไม่เห็นด้วย หากไม่เห็นด้วยกรุณาระบุเหตุผล</p>	
<p>7.2 สารเติมแต่ง</p>			
<p>(TH) สารเติมแต่งที่ใช้ในกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์ต้องไม่ระบุอยู่ใน Group 1, Group 2A หรือ Group 2B ของ International Agency for Research on Cancer (IARC)⁹</p> <p>(KR)</p> <ul style="list-style-type: none"> • สารเติมแต่งที่ใช้ในกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์จะต้องไม่รวมสารประกอบตะกั่ว (Pb) และสารประกอบแคดเมียม (Cd) • รวมถึง Carbon black และ TiO₂ ได้ 		<p><input type="radio"/> เห็นด้วย <input type="radio"/> ไม่เห็นด้วย หากไม่เห็นด้วยกรุณาระบุเหตุผล</p> <p><input type="radio"/> เห็นด้วย <input type="radio"/> ไม่เห็นด้วย หากไม่เห็นด้วยกรุณาระบุเหตุผล</p>	
<p>7.3 สารหน่วงการติดไฟ</p>			
<p>ปริมาณสารหน่วงการติดไฟที่ใช้ในผลิตภัณฑ์ให้มีสารเคมีต่อไปนี้ ได้แก่ สาร PBBs (polybrominated biphenyls), PBDEs (polybromodiphenyl ethers), TBBPA (tetrabromobisphenol A), และ HBCD (hexabromocyclododecane) ได้ไม่เกิน 100 mg / kg ส่วนผลรวมของปริมาณ PBB, PBDEs, TBBPA, HBCD และ โบรมีนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 30 mg / kg จึงสามารถยอมรับได้</p>		<p><input type="radio"/> เห็นด้วย <input type="radio"/> ไม่เห็นด้วย หากไม่เห็นด้วยกรุณาระบุเหตุผล</p>	

³ ASTM D790: Standard Test Methods for Flexural Properties of Unreinforced and Reinforced Plastics and Electrical Insulating Materials.

⁴ ISO 178: Plastics -- Determination of flexural properties.

⁵ ASTM D6109: Standard Test Methods for Flexural Properties of Unreinforced and Reinforced Plastic Lumber and Related Products.

⁶ ASTM D570: Standard Test Method for Water Absorption of Plastics.

⁷ ASTM D1037: Standard Test Methods for Evaluating Properties of Wood-Base Fiber and Particle Panel Materials.

⁸ ISO 14001: Environmental management system.

⁹ Korea Eco-Label: Wood and Plastic composite products.

Chemicals	Content(mg/kg)
PBBs	- ปริมาณรวมของ PBB, PBDEs, TBBPA และ HBCD น้อยกว่าหรือเท่ากับ 100 mg/kg หรือปริมาณของโบรมีน (Br) น้อยกว่าหรือเท่ากับ 30 mg/kg
PBDEs	
TBBPA	
HBCD	

7.4 Preservative

<p>(TH) กระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์ต้องไม่ใช้สาร Preservative ดังต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Tributyltin oxide (TBTO) และ Creosote oil 2) สารที่ระบุอยู่ใน class 1a (Extremely Hazardous) และ class 1b (Highly Hazardous) ที่ระบุโดย World Health Organization (WHO) <p>(KR) วัสดุต่อไปนี้ไม่อนุญาตให้ใช้เป็นสาร Preservative</p> <ol style="list-style-type: none"> a) วัสดุที่มีองค์ประกอบของดีบุกและ Creosote oil b) สารที่จำแนกใน class 1a (Extremely Hazardous) และ class 1b (Highly Hazardous) ที่กำหนดโดยองค์การอนามัยโลก (WHO) 	<p><input type="radio"/> เห็นด้วย <input type="radio"/> ไม่เห็นด้วย หากไม่เห็นด้วยกรุณาระบุเหตุผล</p> <p><input type="radio"/> เห็นด้วย <input type="radio"/> ไม่เห็นด้วย หากไม่เห็นด้วยกรุณาระบุเหตุผล</p>
--	---

7.5 ปริมาณการปลดปล่อยสารฟอร์มัลดีไฮด์ สารอินทรีย์ระเหยง่าย และโทลูอีน

<ul style="list-style-type: none"> • ปริมาณการปลดปล่อยสารฟอร์มัลดีไฮด์ สารอินทรีย์ระเหยง่าย และโทลูอีน (ภายหลัง 7 วัน) สำหรับผลิตภัณฑ์ที่ใช้ภายในอาคารต้องเป็นไปตามเกณฑ์ ดังตารางที่ <p>ตาราง ปริมาณการปลดปล่อยสารฟอร์มัลดีไฮด์ สารอินทรีย์ระเหยง่าย และโทลูอีน (ภายหลัง 7 วัน) สำหรับผลิตภัณฑ์ที่ใช้ภายในอาคาร</p> <table border="1" style="margin-left: 40px;"> <thead> <tr> <th>สารเคมี</th> <th>ปริมาณการปลดปล่อย (mg/m²·kg)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ฟอร์มัลดีไฮด์</td> <td>≤ 0.12 (TH) or ≤ 0.015 (KR)</td> </tr> <tr> <td>สารอินทรีย์ระเหยง่าย</td> <td>≤ 0.4</td> </tr> <tr> <td>โทลูอีน</td> <td>≤ 0.080</td> </tr> </tbody> </table>	สารเคมี	ปริมาณการปลดปล่อย (mg/m ² ·kg)	ฟอร์มัลดีไฮด์	≤ 0.12 (TH) or ≤ 0.015 (KR)	สารอินทรีย์ระเหยง่าย	≤ 0.4	โทลูอีน	≤ 0.080	<p><input type="radio"/> เห็นด้วย <input type="radio"/> ไม่เห็นด้วย หากไม่เห็นด้วยกรุณาระบุเหตุผล</p>
สารเคมี	ปริมาณการปลดปล่อย (mg/m ² ·kg)								
ฟอร์มัลดีไฮด์	≤ 0.12 (TH) or ≤ 0.015 (KR)								
สารอินทรีย์ระเหยง่าย	≤ 0.4								
โทลูอีน	≤ 0.080								

7.6 Phthalate plasticizer

<p>(TH) ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากพอลิไวนิลคลอไรด์ต้องเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดดังต่อไปนี้¹⁰</p> <p>1) ให้มีปริมาณสารไว้นิลคลอไรด์มอนอเมอร์คงค้าง (Residual vinyl chloride monomer; RVCM) ได้ไม่เกิน 1 mg/kg ในพอลิไวนิลคลอไรด์เรซิน</p> <p>2) ต้องมาจากกระบวนการผลิตที่สะอาด โดยกำหนดให้</p> <ul style="list-style-type: none"> ● คลอรีนที่ใช้ต้องไม่มาจากกระบวนการผลิตที่ใช้ขั้วแอโนดที่เป็นกราไฟต์ (Graphite anodes) หรือเซลล์ปรอท (Mercury cell) หรือแผ่นไดอะแฟรม (Diaphragm) ที่ใช้แร่ใยหิน (Asbestos) ● วิซีเอ็มต้องมาจากแหล่งผลิตที่เป็นกระบวนการผลิตแบบไม่ใช้สารปรอท <p>(KR) เมื่อใช้พอลิไวนิลคลอไรด์ (PVC) เป็นแหล่งเทอร์โมพลาสติกเรซินผลิตภัณฑ์ควรมีคุณสมบัติตรงตามเกณฑ์ต่อไปนี้:</p> <p>a) Phthalate ไม่ควรใช้เป็น plasticizer ในกระบวนการผลิต</p> <p>b) ผลรวมของ Phthalate ต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 0.1% ของผลิตภัณฑ์ (สำหรับใช้ภายใน) โดยเฉพาะส่วนมวล</p>	<p><input type="radio"/> เห็นด้วย <input type="radio"/> ไม่เห็นด้วย หากไม่เห็นด้วยกรุณาระบุเหตุผล</p> <p><input type="radio"/> เห็นด้วย <input type="radio"/> ไม่เห็นด้วย หากไม่เห็นด้วยกรุณาระบุเหตุผล</p>
<p>7.7 บรรจุกฎเกณฑ์</p>	
<p>(TH)</p> <p>1. บรรจุกฎเกณฑ์พลาสติกต้องเป็นไปตามเกณฑ์อย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้</p> <p>(1) ได้รับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียวสำหรับบรรจุกฎเกณฑ์พลาสติก (TGL-105) หรือ</p> <p>(2) มีสัญลักษณ์บ่งบอกประเภทพลาสติกตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม สัญลักษณ์สำหรับพลาสติกแปรใช้ใหม่มาตรฐานเลขที่ มอก. 1310 หรือมีการระบุตัวย่อบ่งบอกประเภทของพลาสติกตามมาตรฐาน ISO 1043 หรือ ISO 11469 ยกเว้นกรณีใช้ฟิล์มยืดหุ้มท่อผลิตภัณฑ์ไม่ต้องแสดงสัญลักษณ์บ่งบอกประเภทพลาสติก</p> <p>2. บรรจุกฎเกณฑ์กระดาษต้องเป็นไปตามเกณฑ์อย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้</p> <p>(1) ได้รับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียวสำหรับบรรจุกฎเกณฑ์กระดาษ (TGL-104) หรือ</p> <p>(2) ผลิตจากเยื่อเวียนทำใหม่ตามเกณฑ์ที่กำหนดในข้อกำหนดพิเศษข้อ 5.1 ของข้อกำหนดฉลากเขียวสำหรับบรรจุกฎเกณฑ์กระดาษ (TGL-104) (ภาคผนวก 1)</p> <p>** หมายเหตุ: ในกรณีที่บรรจุกฎเกณฑ์กระดาษหรือบรรจุกฎเกณฑ์พลาสติกได้รับการรับรองฉลากเขียว ผู้สมัครไม่ต้องยื่นหลักฐานตามที่ระบุไว้ในเกณฑ์ที่ 5.7.3</p> <p>(3) หมึก สี หรือเม็ดสี ที่ใช้พิมพ์บนบรรจุกฎเกณฑ์หรือฉลากที่ติดบนบรรจุกฎเกณฑ์ ต้องไม่มีโลหะหนักเป็นส่วนผสม หากมีการปนเปื้อนยอมให้มีปริมาณโลหะหนัก ได้แก่ ปรอท ตะกั่ว แคดเมียม และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ รวมกันไม่เกินร้อยละ 0.01 (≤ 100 mg/kg) โดยน้ำหนัก</p> <p>** หมายเหตุ: กรณีที่บรรจุกฎเกณฑ์กระดาษหรือบรรจุกฎเกณฑ์พลาสติกได้รับการรับรองเครื่องหมายฉลากเขียว ผู้ยื่นคำขอไม่ต้องยื่นหลักฐานตามที่กำหนดในข้อกำหนดพิเศษข้อ 5.7.3</p>	<p><input type="radio"/> เห็นด้วย <input type="radio"/> ไม่เห็นด้วย หากไม่เห็นด้วยกรุณาระบุเหตุผล</p>

¹⁰Green star PVC Credit-Australia.

(KR)• วัสดุตกแต่งที่ใช้สำหรับตกแต่งพื้นผิวของผลิตภัณฑ์ควรเป็นไปตาม EL241 (สี) หรือ EL252 (แผ่นยางสังเคราะห์สำหรับตกแต่ง) หรือควรเป็นไปตามเกณฑ์ของ Article 4 (เกณฑ์ด้านสิ่งแวดล้อม)	<input type="radio"/> เห็นด้วย <input type="radio"/> ไม่เห็นด้วย หากไม่เห็นด้วยกรุณาระบุเหตุผล														
7.8 ปริมาณของสารอันตราย															
ปริมาณโลหะหนักหรือสารประกอบของโลหะหนัก และสารหน่วงการติดไฟ ในผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามเกณฑ์ ดังตาราง <table border="1" data-bbox="183 448 890 790"> <thead> <tr> <th>สารเคมี</th> <th>ปริมาณ (ppm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>แคดเมียม</td> <td>≤1,00</td> </tr> <tr> <td>ตะกั่ว</td> <td>≤1,000</td> </tr> <tr> <td>ปรอท</td> <td>≤1,000</td> </tr> <tr> <td>โครเมียมเฮกซะวาเลนซ์</td> <td>≤1,000</td> </tr> <tr> <td>ทองแดง</td> <td>≤150 (KR)</td> </tr> <tr> <td>สารหนู</td> <td>≤25 (KR)</td> </tr> </tbody> </table>	สารเคมี	ปริมาณ (ppm)	แคดเมียม	≤1,00	ตะกั่ว	≤1,000	ปรอท	≤1,000	โครเมียมเฮกซะวาเลนซ์	≤1,000	ทองแดง	≤150 (KR)	สารหนู	≤25 (KR)	<input type="radio"/> เห็นด้วย <input type="radio"/> ไม่เห็นด้วย หากไม่เห็นด้วยกรุณาระบุเหตุผล
สารเคมี	ปริมาณ (ppm)														
แคดเมียม	≤1,00														
ตะกั่ว	≤1,000														
ปรอท	≤1,000														
โครเมียมเฮกซะวาเลนซ์	≤1,000														
ทองแดง	≤150 (KR)														
สารหนู	≤25 (KR)														
7.9 การจัดการขยะหลังการใช้															
<ul style="list-style-type: none"> • มีคำแนะนำสำหรับการจัดการขยะหลังการใช้ในเอกสารข้อมูลหรือเว็บไซต์ของผลิตภัณฑ์ (ตัวอย่าง) <ul style="list-style-type: none"> - ห้ามเผาซากผลิตภัณฑ์หลังการใช้งาน - ระบุสัญลักษณ์บ่งบอกประเภทพลาสติกตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมสัญลักษณ์สำหรับพลาสติกแปรใช้ใหม่มาตรฐานเลขที่ มอก. 1310 	<input type="radio"/> เห็นด้วย <input type="radio"/> ไม่เห็นด้วย หากไม่เห็นด้วยกรุณาระบุเหตุผล														